

CONTATTO DIRETTO

S.I.D.A.T. Group Magazine




**S.I.D.A.T. Group
e micronAir
saranno presenti
sabato 8 ottobre
all'evento
Torino Taking Care!
www.torinotakingcare.it**

IN QUESTO NUMERO:

 **EGR,
TECNOLOGIA PULITA**

 **micronAir blue,
SALUTE E SICUREZZA IN AUTO**

 **AUTOMECHANIKA
FRANCOFORTE,
TUTTE LE NOVITÀ**

**Quadrimestrale
di informazione
aftermarket**

2_ 2016

bevo LAURETANA perchè

preferisco
la purezza

 Segui la campagna
#ragionidiunasceltaconsapevole



La purezza è un valore irrinunciabile dell'acqua che beviamo ogni giorno. Rispettare e tutelare il nostro organismo attraverso la scelta di un'acqua incontaminata e salubre dev'essere una priorità per chiunque orienti al benessere le proprie abitudini di consumo.

Lauretana è un'acqua di ghiacciaio. La sorgente alpina si trova sul Monte Rosa in un territorio incontaminato ad oltre 1000 metri di altezza. È pura perché nasce in un ambiente protetto, privo di insediamenti industriali e agricoli, e scorre in profondità in un antico letto di granito che la protegge da ogni contaminazione.

Bere acqua Lauretana significa fare una scelta di salute e di consapevole amor proprio!

www.lauretana.com

LAURETANA®

L'acqua più leggera d'Europa

Sommario

"Contatto Diretto"

Periodicità:
quadrimestrale

Diffusione: nazionale

Direttore Responsabile:
Daniele Carli

Editore:
SGI srl - Torino

Redazione:
Giulia Fichera,
responsabile marketing
e comunicazione
S.I.D.A.T. Group
SGI

Progetto grafico e
impaginazione:
SGI Società Generale
dell'Immagine - Torino

Stampa:
La Terra Promessa
ONLUS - Novara

Chiuso in redazione il
26 LUGLIO 2016

Periodico in attesa di registrazione
presso il Tribunale di Torino

**CONTATTO
DIRETTO**

Per richieste,
informazioni e
segnalazioni,
scrivere a
magazine@sidatgroup.it

PRODUCT

EGR, tecnologia pulita

4

NEWS

Auto ibride, sostenibilità in movimento

6

WORKING

1 gruppo, 3 brand

7

PRODUCT

L'importanza del lavaggio dei circuiti a/c

8

NEWS

Largo ai Turbo

10

TRAVELLING

Armonia e cooperazione

11

AFTERMARKET

micronAir blue, salute e sicurezza in auto

12

GROUP

Nuova sede, Drema, Nicauto, Gruppo Imasaf
Era, MDR

14

EVENTS

Automechanika Francoforte, tutte le novità

20

NEWS

Un mercato in continuo movimento

22

STORIES

Rudolf Diesel

L'uomo che inventò il motore senza scoppio

23



EGR

Quando si parla di valvole EGR, capire cosa significa la sigla contenuta nel loro nome può aiutare a comprendere meglio il loro utilizzo: EGR è, infatti, l'abbreviazione di "Exhaust Gas Recirculation", ovvero ricircolo dei gas esausti.

TECNOLOGIA PULITA

La funzione di questa valvola è di rimettere in circolo parte dei gas combusti e quindi esausti (ovvero senza ossigeno), allo scopo di abbattere gli ossidi di azoto in uscita dalla marmitta.

Si tratta dunque di una componente anti-inquinante, che lavora con i gas di scarico per ridurre le emissioni.

COME OPERA?

La valvola fa passare una piccola parte dei gas esausti (dal 5% al 15%) dal collettore a un piccolo scambiatore che li raffredda. Una volta raffreddati, questi gas, che non possono più partecipare alla combustione perché esausti, sono inviati al collettore di aspirazione per far abbassare la temperatura all'interno del cilindro, poiché le altissime temperature raggiunte nella camera di combustione portano alla formazione di ossidi di

azoto, molto nocivi.

Il ricircolo dei gas esausti, abbassando la temperatura, riduce anche queste emissioni nocive.

Purtroppo però la valvola EGR tende a sporcarsi molto frequentemente, specie nei motori diesel, così che sostituirla rischia di diventare un'operazione fin troppo comune per certi automobilisti.

PROBLEMI DELLA VALVOLA EGR

Per quale motivo i possessori di motori diesel si lamentano di dover sostituire la valvola EGR troppo spesso?

In effetti, lo stretto contatto con i gas di scarico fa sporcare velocemente la valvola che, una volta imbrattata, funzionerà male.

Il problema è tipico dei motori diesel, poiché la funzione della valvola è penalizzata dall'uso prevalentemente cittadi-

no e dal fatto che ci vuole più tempo per portare il motore a temperatura. Inoltre il motore a gasolio ha lo scarico con particolato, il che peggiora la situazione della sporcizia della valvola EGR che, una volta imbrattata, crea anche problemi di fumate nere in totale contraddizione con la sua missione anti-inquinamento.

COME SI PUÒ RIMEDIARE PRIMA DI DOVERLA RIMUOVERE, PULIRE, ED EVENTUALMENTE CAMBIARE?

Un consiglio, per i motori diesel, è quello di usare gasoli a basso tenore di zolfo: avendo un indice di cetano superiore ai gasoli normali, bruciano meglio e generano meno particolato, ritardando l'imbrattamento della valvola.



450 codici in gamma, di cui circa 40 in versione ricondizionata!
S.I.D.A.T. Group è distributore ufficiale worldwide di oltre 60 referenze Bitron.



SINTOMI DI UN CATTIVO FUNZIONAMENTO DELLA VALVOLA EGR

Se, per un malfunzionamento, la valvola EGR resta aperta oppure chiusa è possibile che si creino diversi tipi di problematiche all'automobile.

Ad esempio, se la valvola resta aperta, i minimi saranno irregolari e si manifesteranno picchi di potenza e stalli. Se, al contrario, la valvola rimane chiusa può verificarsi il rischio di detonazione della miscela con battito in testa, conseguente peggioramento dei consumi e riduzione della durata del motore.

Se questi sintomi dovessero manifestarsi e se la valvola EGR non fosse troppo vecchia, allora sarà possibile pulirla adeguatamente facendo attenzione alla precocità dell'imbrattamento, un problema molto comune in certi tipi di auto.

Proprio come tutte le altre componenti meccaniche, anche la valvola EGR richiede manutenzione costante e necessita di esser sostituita; una valvola EGR sporca, infatti, può causare malfunzionamenti, irregolarità nell'erogazione della potenza e accensione di spie del quadro. Questi inconvenienti sono spesso dettati dalla presenza di un eccessivo accumulo



di sporco sull'elettrovalvola stessa che, essendo direttamente a contatto con i gas di scarico, può talvolta essere intaccata dalle scorie prodotte dalla combustione e dal ricircolo dei gas della vettura. Le vetture di moderna concezione, i cui motori concepiscono la valvola EGR come uno dei perni focali su cui basare il funzionamento del propulsore, si dimostrano meno ostili alla presenza di questa dotazione. È, comunque, consigliabile sottoporre il sistema a un accurato controllo e all'eventuale sostituzione dell'elettrovalvola nel caso in cui dovessero verificarsi inconvenienti o malfunzionamenti.

In alcune motorizzazioni, anche in seguito alla sostituzione della valvola EGR, potrebbero ripresentarsi

delle anomalie correlate all'intasamento dei tubi di ricircolo dei gas di scarico e al conseguente malfunzionamento della valvola. Con le leggi anti-inquinamento i vapori dell'olio, che in passato scaricavano a terra, oggi sono rimessi nell'aspirazione creando così incrostazioni interne.

Prima di rimontare la nuova valvola è, dunque, consigliabile effettuare la sostituzione dei particolari, pulire tutto l'impianto di aspirazione e scarico e verificare la corretta messa a punto del motore controllando che il livello dell'olio sia adeguato e non superiore al massimo. Infine, un'indicazione utile è quella di eseguire la procedura di autoapprendimento dopo il montaggio di un'EGR nelle motorizzazioni che lo prevedono.

Nelle foto, dall'alto: depositi di combustione uniti a vapori d'olio hanno ostruito notevolmente il passaggio; la forma a fisarmonica del tubo ne impedisce la corretta pulizia

auto ibride

sostenibilità in movimento

Green e sostenibilità sono ormai diventati due termini rappresentativi della nostra epoca, sempre più votata a uno sviluppo ecologicamente attento. Anche nel settore auto si sta rilevando un'attenzione importante nei confronti di una mobilità sostenibile direttamente collegata a un abbattimento dei costi di gestione del veicolo. È proprio in questa contingenza che le auto ibride iniziano a riscuotere un successo crescente anche sul mercato Italia. Nel marzo 2016, il numero di auto ibride vendute è aumentato di oltre il 27% per un totale immatricolazioni dello stesso mese pari a 3.255. Le auto ibride utilizzano una tecnologia basata sull'affiancamento di un

motore elettrico a un tradizionale motore termico alimentato a benzina, gasolio o gas che permette la riduzione di consumi ed emissioni pur mantenendo elevate prestazioni. In un mercato in continua espansione, le case automobilistiche producono regolarmente modelli accattivanti nei quali l'ecologia e la potenza incontrano il design. Non tutte le auto ibride, però, sono uguali in quanto utilizzano applicazioni differenti: "Microibride" che utilizzano la funzione Start&Stop, con uno spegnimento automatico del motore in fase di stasi e un riavvio al contatto con l'acceleratore per permettere alla batteria di ricaricarsi parzialmente.

"Mild-Hybrid" in cui oltre alla funzione Start&Stop, il motore termico viene aiutato dal motore elettrico in fase di accelerazione, migliorandone le prestazioni e mantenendo inalterato il consumo di carburante.

"Full-Hybrid" grazie ai loro motori elettrici e alle batterie molto potenti, riescono a viaggiare per brevi tragitti in modalità esclusivamente elettrica, anche se la velocità raggiungibile è spesso bassa (50 - 60 Km/h).

Infine, le "Plug-in", pur mantenendo la stessa tecnologia delle Full-Hybrid, possono essere ricaricate collegandole direttamente alla presa elettrica di casa o presso

le apposite colonnine di carica.

In generale, dunque, sembra proprio che il flusso d'interesse delle case auto si stia muovendo sempre più verso una nuova generazione di modelli pratici e razionali, come ad esempio le nuove BMW i3 e i8 o le Toyota; proprio per questo motivo **S.I.D.A.T. Group si è già adoperata per proporre una gamma di ricambi dedicati ai modelli ibridi con un focus attuale su sensoristica e parte filtrante, per ottenere sempre il massimo delle performance.**



1 gruppo 3 brand

S.I.D.A.T. Group, il nome stesso sta a indicare una coesione, un insieme di idee e obiettivi comuni, un'unica realtà. Sono 3 i marchi di proprietà: S.I.D.A.T., FISPA e KRIOS; nello specifico, i primi due detengono un'ampia gamma prodotti per tutto ciò che concerne le parti elettriche ed elettroniche e il terzo si occupa della distribuzione di compressori e ricambi aria condizionata.

Tutti e 3 i brand distribuiscono ricambi iniezione e aria condizionata per autoveicoli e veicoli industriali.

La struttura commerciale S.I.D.A.T. Group occupa oggi una posizione importante sul mercato nazionale e internazionale, grazie a qualità dei prodotti, completezza di gamma, servizio efficiente, assistenza tecnico-commerciale tempestiva e professionale e coinvolgimento del cliente.

Le nostre credenziali sono: Certificazione UNI EN ISO 9001:2008, Bilancio certificato, Crediti assicurati e Presenza su Tec Doc. Il nostro ufficio ricerca e sviluppo si occupa di effettuare continui aggiornamenti inserendo, mensilmente, circa 20 nuove referenze per ogni gamma prodotto. Sono 10 le macrofamiglie da noi gestite delle quali forniamo dettaglio.

ALIMENTAZIONE

POMPA CARBURANTE ELETTRICA
COMANDI INDICATORI
LIVELLO CARBURANTE
GRUPPI ASPIRAZIONE CARBURANTE
POMPE CARBURANTE MECCANICHE
KIT POMPE BENZINA
FILTRINO POMPE BENZINA

PARTI DIESEL

POMPE A VUOTO
ELETTROVALVOLE CARBURANTE
SUPPORTI FILTRO DIESEL
RISCALDATORI
SENSORI PRESENZA ACQUA
SENSORI PRESSIONE CARBURANTE
REGOLATORI PRESSIONE COMMON RAIL
KIT RIPARAZIONI DIESEL

GESTIONE VEICOLO

KIT CUSCINETTI RUOTA
INTERRUTTORI LUCI RETROMARCIA E LUCI STOP
INTERRUTTORI PRESSIONE OLIO
SENSORI ABS
BLOCCASTERZO
KIT REVISIONE IMPIANTI A GAS
FILTRI ARIA MOTORE
MINUTERIA – ATTREZZATURA

CLIMATIZZAZIONE

COMPRESSORI
RICAMBI COMPRESSORE
FILTRI ABITACOLO
PRESSOSTATI
VALVOLE ESPANSIONE
FILTRI DISIDRATATORI
RESISTENZE VENTOLA
MOTOVENTILATORI (GMV)
VENTOLE SPAL
GIUNTI VISCOSTATICI
PRODOTTI CHIMICI

GESTIONE MOTORE

SENSORI:
GIRI ALBERO MOTORE E A CAMMES
PRESSIONE ASSOLUTA E PRESSIONE ARIA
DI DETONAZIONE
POSIZIONE VALVOLE FARFALLA
VELOCITÀ
CAMBIO AUTOMATICO
PRESSIONE OLIO MOTORE E PRESSIONE OLIO IDROGUIDA
TEMPERATURA ACQUA/ARIA E TEMPERATURA GAS DI SCARICO
TEMPERATURA FAP

ASPIRAZIONE

SENSORI MASSA ARIA (DEBIMETRI)
ELETTROVALVOLE CONTROLLO TURBO
TURBOCOMPRESSORI
COREASSY E GUARNIZIONI
GEOMETRIE VARIABILI
CARTER SCARICO
TURBINE
TUBI MANDATA OLIO

TERMICO

TERMOCONTATTI
RADIATORE
TERMOSTATI ACQUA
POMPE ACQUA AUSILIARIA
VALVOLE PASSAGGIO ACQUA

INIEZIONE

CENTRALINE
CONTROLLO MOTORE
CORPI FARFALLATI
VALVOLE EGR
MODULI EGR (VALVOLA + RADIATORE)
ELETTROVALVOLE CONTROLLO EGR
SONDE LAMBDA
SENSORI E PEDALI ACCELERATORE
VALVOLE REGOLAZIONE MINIMO
INIETTORI

IMPIANTO ELETTRICO

PULEGGE RUOTA LIBERA ALTERNATORE
POMPE LAVAVETRO
CENTRALINE FARI XENON
RELÈ
RELÈ STAGNO COMBINATO
RELÈ COMANDO VENTOLE RADIATORE
INTERMITTENZA LUCI
MODULI ACCENSIONE

ACCENSIONE

BOBINE D'ACCENSIONE
CENTRALINE PRERISCALDO

L'importanza del lavaggio dei circuiti a/c

Il compressore è il componente meccanico fondamentale di tutto l'impianto di climatizzazione di un veicolo, in quanto ha lo scopo di comprimere il gas refrigerante che viene sospinto nell'evaporatore nell'abitacolo in cui si espande e crea il raffreddamento. È estremamente importante che il compressore non entri in contatto con i liquidi in quanto, essendo fisicamente incompressibili, lo danneggerebbero in maniera irreparabile.

La principale causa del grippaggio del compressore è dovuta all'eccessiva aspirazione del refrigerante allo stato liquido e ciò si verifica se la

valvola d'espansione rimane aperta. Anche nel momento in cui si effettua la sostituzione di un compressore dell'aria condizionata è necessario cambiare il filtro essiccatore ed eseguire un lavaggio di tutto il sistema, in quanto, anche un compressore nuovo può essere profondamente danneggiato da una semplice ostruzione.

Bisogna, dunque, lavare a fondo tutti i componenti del sistema, sostituire le parti di ricambio soggette ad accumulo di sporco (quali filtri e valvole) e controllare attentamente i manometri affinché non segnalino anomalie e discontinuità di funzionamento.



Kit di Lavaggio con Azoto

Il kit comprende:

- Serbatoio con pistola lava impianti.
- Riduttore Di Pressione 110 Bar - 0÷10 Bar.
- Cartuccia azoto "Usa&Getta" da 950 CC. - 110 Bar.
- Kit adattatori per la connessione agli impianti A/C.
- Tanica da 5 Litri per il recupero del liquido contaminato.
- Contenitore di plastica per lo stoccaggio e il trasporto.



Descrizione

Kit Azoto per Lavaggio



Sezione in
Condotto LP
Notevole
presenza
di polvere
d'alluminio

Il lavaggio risulta essere estremamente importante in quanto elimina l'olio, veicolo di trasporto della limatura che avviene nelle camere di compressione del vecchio compressore.

In generale, il lavaggio va sempre effettuato in caso di sostituzione del compressore, quando la valvola d'espansione si blocca, se l'impianto è rimasto "aperto" per la rottura di un componente o se l'impianto non ha una resa ottimale. In ogni caso, è sempre necessario sostituire anche il filtro disidratatore.

La procedura di lavaggio prevede i seguenti step:

- A. controllare la documentazione al fine di verificare la tipologia di refrigerante, se R134 o 1234YF;**
- B. scaricare l'impianto e scollegare tutte le tubazioni;**
- C. con degli adattatori, creare un sistema di lavaggio;**
- D. con la pompa, fare fluire il liquido di lavaggio fino a che, sul vetrino di controllo, risulterà limpido e privo di scorie;**
- E. soffiare con l'azoto tutte le tubazioni e lasciare all'aria aperta, per circa 30 minuti, i componenti in modo che il liquido di lavaggio evapori;**
- F. riassemblare il sistema utilizzando nuovi o-ring di composizione adatti al refrigerante utilizzato;**
- G. IMPORTANTE: ogni componente lavato sarà privo di olio per cui, al momento dell'installazione del nuovo compressore, occorrerà rabboccare (vedere l'etichetta sulla testa del compressore);**
- H. fare un vuoto prolungato e caricare l'impianto controllando attentamente le pressioni di esercizio.**

Deve sempre e comunque essere verificato anche il livello dell'olio del compressore in quanto è possibile che si verifichino differenti imprevisti.

Nello specifico, nel caso in cui si tratti di olio per compressori con R134A, si intervenga su un circuito senza perdite e si utilizzi una stazione senza separatore d'olio, occorre:

- svuotare il circuito della bassa pressione il più lentamente possibile, per non trascinare l'olio fuori dall'impianto;
- riempire il sistema con R134 senza aggiungere olio;
- utilizzare una stazione equipaggiata con separatore d'olio;
- svuotare il circuito seguendo le istruzioni dell'apparecchio;
- misurare la quantità di olio recuperato e introdurre la stessa quantità.

In caso di sostituzione di un compressore, è necessario svuotarlo dell'olio d'origine e riempirlo con la quantità di olio equivalente. È molto importante effettuare il riempimento del circuito con R134A senza aggiungere lubrificante. In caso di perdita lenta, bisogna ricordare che questa non provoca dispersione di olio; conviene, dunque, adottare la stessa strategia utilizzata nel caso degli interventi sul circuito senza che ci siano perdite.

Infine, nel caso in cui dovesse verificarsi una perdita copiosa di olio o uno o più danni ai componenti del sistema, si determinerebbe anche l'ingresso di aria nel circuito. Risulterebbe, di conseguenza, necessario effettuare le seguenti operazioni:

- sostituire il filtro disidratatore;
- eliminare la maggiore quantità di olio possibile con la sostituzione dell'elemento difettoso;
- introdurre, prima o durante il riempimento del circuito con R134A, 80 cm³ di olio nuovo nel circuito.

LARGO AI TURBO!

Le divisioni Ricerca e Sviluppo delle grandi case automobilistiche stanno investendo, ormai da alcuni anni, tempo e denaro per la realizzazione di nuovi e ambiziosi progetti ingegneristici. Nello specifico, l'interesse si sta spostando verso la creazione di motori turbocompressi sempre più potenti.

Tutte le case costruttrici hanno, infatti, messo in moto le proprie competenze interne per dar vita a vetture sempre più potenti e nello stesso tempo efficienti e leggere. Un esempio è rappresentato dalla prima Ferrari nuovamente sovralimentata in produzione dal 2014, ovvero la California T. Per restare in tema Ferrari, di recente produzione è la 488 con motore sovralimentato che ha sostituito il modello 458 Italia con motore aspirato. Il nuovo triturbo Audi SQ7 che sfrutta due compressori termici e uno elettrico, è il SUV diesel con una potenza di 435 CV e una coppia di 900 Nm. Infine, il nuovo e soprattutto inedito motore Turbodiesel quadri-turbo, da tre litri di cilindrata Bmw 750d (nello specifico: Bmw 750d xDrive e 750Ld xDrive) è in vendita sul mercato europeo a partire da luglio 2016.

Tutti questi studi hanno fatto sì che le case auto adottassero anche su vetture di piccolissima cilindrata motori turbocompressi al fine di ottenere prestazioni adeguate a fronte di un livello di emissioni molto contenuto tanto da rispettare le normative vigenti; ciò è avvenuto, ad esempio, per il biturbo 1.6l PSA o il 2.0 BiTDI Volkswagen. Si ipotizza, dunque, che l'andamento del mercato sarà sempre più indirizzato verso questa nuova tipologia di veicoli sovralimentati, spostando l'attenzione sulla realizzazione di vetture con elevata potenza ma di livello economico inferiore.

S.I.D.A.T. Group è in grado di far fronte alle esigenze del mercato fornendo in esclusiva europea diversi codici di turbocompressori completi a marchio GlobalBridge (terzo produttore mondiale) oltre a una vasta gamma di Coreassy (corredati di kit guarnizioni turbo e tubi mandata olio). Dal punto di vista tecnico, i turbocompressori da noi distribuiti, sono prodotti seguendo un processo produttivo di primo impianto su licenza KKK sia per quanto riguarda la qualità dei materiali impiegati, sia sulle tolleranze di lavorazione di ogni singolo componente. Il nostro team R&S, infatti, lavora attivamente e costantemente al completamento di gamma con l'obiettivo di poter raggiungere il più ampio spettro di applicazioni in commercio.

Armonia e cooperazione

Quale migliore occasione se non quella di incontrare i propri partner in una cornice d'eccezione? Lunghe spiagge di sabbia finissima, acque cristalline, buon cibo e soprattutto ottima compagnia... Sono stati questi gli ingredienti principe del viaggio incentive S.I.D.A.T. Group che ha avuto luogo dal 18 al 25 giugno 2016 presso la località Punta Le Castella - Capo Rizzuto (KR).

Il viaggio è stato organizzato all'insegna del relax con un unico momento d'incontro istituzionale che comprendeva meeting e festeggiamento dei 26 anni del Gruppo e diverse occasioni d'incontro informali, perfette per conversazioni amichevoli e business oriented.

Ringraziamo tutti, sia i partecipanti sia chi per motivi diversi non ha potuto essere presente ma ha promesso che non mancherà al prossimo appuntamento!

"Un luogo splendido, l'ideale per far incontrare business e relax", "Parlare di lavoro, mercati, news e obiettivi... Diventa davvero piacevole in un contesto come questo!" questi sono solo alcuni dei commenti ricevuti dai nostri ospiti e non possiamo che essere d'accordo con loro.

26th
ANNIVERSARY

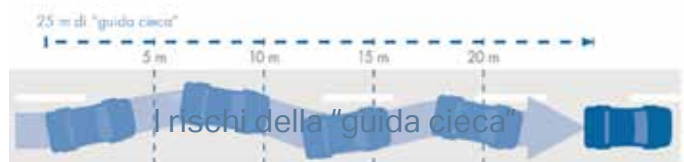
"Un luogo splendido, l'ideale per far incontrare business e relax"

"Parlare di lavoro, mercati, news e obiettivi... Diventa davvero piacevole in un contesto come questo!"



È disponibile
il nuovo catalogo
micronAir 2016!

STARNUTIRE A 80 KM/H:
25 M DI "GUIDA CIECA"



micronAir® blue

SALUTE e SICUREZZA *in auto*

Polveri sottili e fattori allergenici sulle strade trafficate, presentano rischi elevati per la salute e per la sicurezza degli automobilisti e passeggeri in auto.

*La nuova gamma di filtri abitacolo ad altissime prestazioni micronAir® blue della **Freudenberg Filtration Technologies**, è l'innovativa barriera filtrante che protegge l'automobilista dalle micidiali polveri sottili, allergeni, batteri e funghi, gas nocivi e odori.*

A partire da ottobre 2016, micronAir® blue sarà distribuito in Italia dalla Sidat S.p.A., da oltre 15 anni partner esclusivo di micronAir®



- Filtra quasi il 100% del particolato sospeso nell'aria e in ingresso all'abitacolo dell'autovettura, grazie al sistema di filtrazione multi-strato con microfibre
- elimina praticamente il 100% degli allergeni con dimensioni uguali o superiori a 2 micron e protegge dai microorganismi più piccoli, come batteri e funghi;
- grazie all'impregnazione brevettata dello strato biofunzionale a base di estratti dalla frutta, raggiunge la più lunga e affidabile deattivazione degli allergeni
- riduce in modo significativo odori spiacevoli e gas nocivi nell'aria abitacolo
- presenta altissimi livelli di efficienza di filtrazione delle polveri sottili e di capacità di trattenere le polveri nel tempo, in quanto "PM2.5 ready".
- soddisfa i severi requisiti di filtrazione dell'aria abitacolo per l'ottenimento del Marchio di Qualità ECARF "Allergy-friendly per interni di automobili adatti ad allergici", testato e approvato sperimentalmente presso l'istituto OFI di Vienna.
- sviluppato e prodotto dall'inventore dei filtri abitacolo, partner per l'innovazione in tema di aria abitacolo in ambito automobilistico mondiale.

Ogni anno, più di 3,3 milioni di persone in tutto il mondo muoiono a causa degli elevati livelli di concentrazione di polveri sottili nell'aria, che con la respirazione umana penetrano in profondità nell'apparato respiratorio. In auto se non c'è una opportuna barriera filtrante, i rischi sono ancora più elevati, per l'accumulo progressivo e continuo di queste particelle micidiali all'interno dell'abitacolo. Da anni i media parlano delle PM10 (polveri sospese con dimensioni inferiori a 10 micron), che essendo respirabili si depositano nel nostro apparato respiratorio. Tra queste microparticelle, proprio perché più fini, le più pericolose sono le cosiddette PM2.5: possono raggiungere la parte centrale dei polmoni e lì progressivamente accumularsi. Sostanze pericolose quali metalli pesanti o idrocarburi policiclici aromatici cancerogeni possono aderire alla superficie di queste particelle. Se le particelle e le sostanze inquinanti penetrano il polmone, le conseguenze possono essere devastanti, determinando problematiche respiratorie, sindromatologie allergiche e asmatiche, attacchi cardiaci, fino al cancro ai polmoni. Solo in Cina, circa 1,4 milioni di persone muoiono ogni anno a causa del particolato atmosferico, mentre

in Europa, la cifra è di circa 180.000 individui. Per rendere l'idea, ciò significa che in molti paesi il numero dei morti per inquinamento è di dieci volte maggiore rispetto a quello per incidenti stradali.

Un altro importante fattore di rischio per la salute e per la sicurezza dell'automobilista in viaggio, sono le allergie. In tutto il mondo, sempre più persone soffrono di allergie o asma: secondo le stime, circa il 30% della popolazione mondiale soffre di allergie e le cure con farmaci normalmente non sono in grado di eliminare il problema. Gli allergeni si trovano quasi ovunque nell'ambiente e possono essere trasferiti attraverso i pollini, gli acari della polvere, punture di insetti, peli di animali e alimenti. Circa l'86 per cento di tutti i soggetti allergici, soffre di allergie da polline. Durante i periodi di alte concentrazioni di polline, la persona allergica deve fare fronte a raffreddori, membrane nasali gonfie, attacchi di starnuti e lacrimazione degli occhi, e a veri e propri attacchi asmatici. Durante i viaggi in auto, le allergie rappresentano quindi un rischio elevatissimo. Anche un breve starnuto può essere pericoloso: a 80 km/ora uno starnuto comporta una

guida cieca del conducente per 25 metri!

Freudenberg Filtration Technologies SE & Co. KG, inventore dei filtri abitacolo e da oltre 25 anni con il marchio micronAir® partner leader mondiale dell'Industria Automobilistica, offre da anni la migliore qualità dell'aria in auto, con i suoi filtri abitacolo Particellari o Combinati con i Carboni Attivi.

Con grandi investimenti di Ricerca e Sviluppo Tecnico e Tecnologico, ha sviluppato per gli automobilisti una nuova generazione di filtri ad altissime prestazioni per la purificazione dell'aria in auto, con il programma micronAir® proTect rivolto sia alle Case Auto che all'After-Market Indipendente. La nuova gamma "Premium" di filtri micronAir® rappresenta oggi la migliore protezione per l'automobilista: previene in modo affidabile e duraturo l'ingresso in abitacolo del particolato atmosferico, allergeni e microspore da funghi, batteri e infine gas pericolosi: una tripla protezione!

Il materiale filtrante nuovo, altamente sofisticato, con l'utilizzo mirato di nanofibre e microfibre sintetiche, cattura le particelle più fini, mentre fibre di dimensioni maggiori trattengono nel tempo le polveri più grossolane. Inoltre l'impregnazione

brevettata degli strati di filtrazione "bio-funzionale" a base di estratti naturali della frutta, fa sì che i filtri eliminino quasi il 100 per cento degli allergeni dispersi nell'aria con dimensioni uguali o superiori a 2 micron, proteggendo in modo sostenibile e duraturo gli automobilisti contro i più piccoli microorganismi nella zona critica delle PM2.5, come batteri e spore di funghi. L'effetto a lungo tempo della deattivazione allergenica, verificata sperimentalmente anche in condizioni reali, è tra i vantaggi più importanti di questi nuovi e innovativi filtri, che offrono un vero sollievo per tutte le persone allergiche. I filtri del programma micronAir® proTect soddisfano i severi requisiti di filtrazione dell'aria della Fondazione Europea per la Ricerca contro le Allergie (ECARF), necessari per l'ottenimento del Marchio di Qualità ECARF "Allergy-friendly per interni di automobili adatti ad allergici". Proprio per le loro caratteristiche sono stati scelti dalle Case Auto più prestigiose, per l'ottenimento del prestigioso marchio ECARF.

micronAir® blue, è il segmento del programma micronAir® proTect della Freudenberg sviluppato per il mercato della ricambistica indipendente.

La sfida tecnica aggiuntiva è stata quella di realizzare un materiale filtrante di qualità molto elevata, al contempo idoneo a coprire il più ampio parco circolante di vetture possibile, nonostante le geometrie diverse tra le varie applicazioni, i sistemi diversi di aria condizionata o di climatizzazione, e quindi il diverso spazio disponibile per il montaggio del filtro abitacolo.

S.I.D.A.T. Group cambia sede!

A fronte di una crescente domanda relativa alla nostra gamma prodotti, peraltro sempre in continuo incremento, è diventato per noi importante il trasferimento in una nuova e più grande sede operativa.

La nuova location, di proprietà del Gruppo, si trova in una posizione molto comoda in quanto è situata a pochi Km di distanza dalla precedente, in Via E. Ferrari, 10 10028 a Trofarello (TO). 6.000 mq coperti, tra magazzino e uffici, utili a contenere e a gestire i circa 12000 codici in stock in maniera tecnologicamente avanzata e con processi pratici e snelli, in grado di ottimizzare tutte le operazioni operative.

Il nostro magazzino è

dotato di macchinari e attrezzature moderne che permettono di rispondere in modo sempre più immediato a tutte le richieste.

La struttura, inoltre, risponde a tutte le norme in tema di risparmio energetico e viene gestita con dispositivi di controllo in grado di coordinare impianti e periferiche.

L'ampia sala conferenze presidenziale per circa 20 persone e la sala meeting con pareti a vetro, sono indicate sia per riunioni d'affari, sia per la formazione a cura del nostro personale tecnico specializzato.

Siamo pronti ad accogliere tutte le sfide che il mercato ci presenta, ogni giorno, con un forte desiderio di innovazione e un rinnovato entusiasmo.



La DREMA S.r.l. nasce a Cosenza ed opera dal 1989 nel settore del COMMERCIO all'INGROSSO dei RICAMBI AUTO, grazie all'intraprendenza di giovani imprenditori che decidono d'investire in un progetto nuovo i loro bagagli professionali accumulati nel corso degli anni.

Sempre ben attenti a:

- Dinamismo
- Valorizzazione delle idee
- Ricerca e innovazione tecnologica
- Costante ricerca del massimo livello di professionalità.

Nasce con tali presupposti una piattaforma distributiva Regionale che

acquista la fiducia delle più importanti e prestigiose case fornitrici di ricambi per auto e ne diviene partner esclusiva per la Calabria.

Il valore aggiunto alla distribuzione dei ricambi si manifesta con la costante attenzione alla formazione professionale e all'organizzazione di corsi teorici pratici rivolti esclusivamente alle officine indipendenti, grazie anche alle Società S.I.D.A.T. Group, ROBERT BOSCH S.p.A. e TECNESI s.r.l., la Drema organizza corsi didattici, teorici e pratici che si svolgono nel centro di formazione e sviluppo creato all'interno dell'Azienda.

La Drema è presente costantemente nel mondo della scuola e, nell'ottica di porre in contatto il settore della formazione con quello del lavoro,

si è occupata di allestire laboratori diagnostici rivolti prevalentemente a studenti presso Istituti Tecnici Superiori; questi qualificati corsi di apprendimento e aggiornamenti sull'intero panorama dei sistemi di sicurezza stradale e della disciplinata conduzione dei veicoli, sono tenuti dal personale della Soc. Tecnesi s.r.l. a noi collegata.

Situata a Cosenza nella moderna area industriale di Rende, la Drema si sviluppa su una superficie di circa 1500 mq di magazzino garantendo la distribuzione dei ricambi e diverse consegne giornaliere su tutto il territorio Calabrese con mezzi propri e con il supporto di qualificati corrieri.

Recapiti:

tel: +39 0984 46.43.21/6

e-mail: info@drema.it



Nicauto, attraverso i grandi insegnamenti e valori umani del suo fondatore Vincenzo Farcomeni, ha perseguito costantemente i suoi obiettivi focalizzandosi su professionalità e correttezza.

Nata come impresa familiare basata essenzialmente sulla forte personalità e sul carisma di chi l'ha costituita con grande impegno, si è evoluta diventando una grande azienda in cui l'organizzazione e il contributo di tutte le sue componenti assumono un'importanza fondamentale per una crescita costante.

Nicauto il prossimo anno celebrerà il suo 40° anniversario, affermando con orgoglio e soddisfazione il suo contributo nella storia della realtà distributiva romana e laziale.

L'azienda viene costituita nel 1977 iniziando l'attività di distribuzione esclusivamente di ricambi elettrici.

Successivamente, adeguandosi velocemente e con flessibilità agli sviluppi e ai cambiamenti del mercato di riferimento, ha esteso l'offerta ai prodotti meccanici e, dopo qualche difficoltà iniziale, si è ritagliata una quota di mercato anche grazie all'acquisizione dei maggiori marchi, con un conseguente incremento del fatturato.

Dalla fine del 2006 Nicauto vive il suo passaggio generazionale e guarda avanti fissando obiettivi sempre più importanti ed ambiziosi.

Da circa 3 anni fa parte di Groupauto, notevole realtà del settore, con la quale implementa il processo di fidelizzazione dei clienti e la crescita della rete. In un mercato dove tutti i marchi sono facilmente reperibili e "stra-distribuiti", la differenza viene dalla qualità del servizio, dalla disponibilità del prodotto, dall'elasticità e dal rapporto Distri-

butore-Ricambista.

In questo senso Nicauto sta investendo per migliorare i processi logistici ed offrire un servizio sempre più puntuale ed efficiente ai propri clienti.

L'elemento fondamentale che ha consentito di raggiungere un buon posizionamento sul mercato è stato quello di stabilire tra azienda e cliente un rapporto di forte partnership, professionale e personale; grazie a una comunicazione facile e veloce tra le parti, è infatti possibile risolvere e soddisfare le innumerevoli esigenze del cliente, tecniche e legate al prezzo.

Negli ultimi tre anni Nicauto ha adottato diverse azioni positive, tra le quali:

- l'affiliazione a Groupauto e una sensibile ristrutturazione organizzativa,
- l'inserimento in azienda, alla metà del 2013, di Daniele Laglia che ha assunto il ruolo di Direttore Commerciale con ruolo gestionale, operativo e di coordinamento tra vendite e acquisti apportando, inoltre, un notevole contributo allo sviluppo della logistica e gestione del personale

- un importante sviluppo della rete è stato possibile grazie a David Farina (Fidelity Manager Nicauto) che ha rafforzato i progetti di fidelizzazione e partnership tra azienda e clienti attraverso un'efficace gestione delle officine affiliate e degli importanti accordi con le principali flotte.

Professionalità e servizio offerto, sono questi gli elementi fondamentali del nostro successo.

Recapiti:

tel: +39 06 43.84.524/842

e-mail: nicauto@nicauto.it



IMASAF GROUP



Dal 1954, un successo fondato sul valore delle persone. Dal 1954 IMASAF SPA rappresenta la storia di un'eccezione tutta italiana fondata sul valore delle persone. Il Gruppo IMASAF guidato dalla famiglia Sgarbossa, è oggi in grado di esprimere numeri di assoluto rilievo con la leadership europea nella produzione di impianti di scarico per l'aftermarket, la distribuzione nazionale di autoricambi e con l'esclusivo brevetto mondiale AREAFAP per la rigenerazione dei filtri antiparticolato, realizzato nel totale rispetto delle norme a tutela dell'ambiente.

Rispetto ad ognuna delle tre coordinate: Produzione, Distribuzione e Servizi, IMASAF Group nonostante la congiuntura economica, continua infatti a investire ingenti risorse nella sostenibilità dei progetti per individuare e attivare nuove aree di business, sviluppare tecnologie innovative e creare nuove opportunità di lavoro, il tutto in collaborazione con primarie aziende nazionali e internazionali del settore automotive.

La centralità del fattore umano è l'unico elemento invariato nella storia di IMASAF, confermato dalla fedeltà dei collaboratori che spesso iniziano e terminano qui la propria esperienza lavorativa.

La società si costituisce nel 1995 come distributore esclusivo di silenziatori e catalizzatori marchiati IMASAF per il mercato ricambi auto nella regione Marche. Successivamente nel 1998 estende le consegne nelle regioni Abruzzo e Molise, potenziando la gamma di articoli e individuando nel 2000 l'area di Montesilvano (Pe) come sito per la prima filiale.

L'obiettivo di potenziare il servizio abruzzese, nel 2004 indirizza il concessionario e trasferisce la distribuzione in una nuova succursale al centro di Pescara in zona Tiburtina.

Il monitorare costantemente le variazioni del mercato e la ricerca nel formulare risposte sempre adeguate verso i clienti ripropone alla Imasaf Adriatica, nel 2009, la sfida di avviare un'altra filiale nella, zona commerciale Baraccola di Ancona.

Tutto questo si rivela, inoltre, un valido supporto logistico in un patrimonio rivolto a soddisfare in pieno i clienti, con una naturale attitudine alla conoscenza del prodotto, garantendo cortesia e professionalità dal nostro Staff aziendale.

Recapiti:

tel: +39 0733 28.31.08

e-mail: info.macerata@imasafadriatica.it





L'azienda nasce a Torino nel 1995 con una struttura già proiettata verso il futuro.

Iniziamo la nostra attività con il prodotto IMASAF marmitte nel quale eravamo e continuiamo a essere degli specialisti; dopo un opportuno posizionamento sul mercato, abbiamo ampliato la nostra gamma inserendo nuove linee di prodotto, le prime delle quali sono state S.I.D.A.T. e micronAir.

I nostri punti di forza sono il servizio completo e la profondità di gamma e, tra i prodotti trattati, ci differenziamo in modo particolare con le seguenti famiglie: filtrazione, materiale frenante, parti sospensione, tiranteria e ammortizzatori oltre, ovviamente, alle marmitte.

5 anni fa abbiamo aperto una filiale a Genova per dare un adeguato servizio a tutta la Liguria, offrendo la stessa gamma prodotti già distribuita in Piemonte. Siamo oggi presenti con una sede di oltre 3.500 mq su Torino e di 1000 mq su Genova e abbiamo una rete di 4 agenti per la gestione di Piemonte e Liguria.

Entrambe le sedi di Torino e Genova effettuano la verifica della merce in uscita tramite l'ausilio di un lettore ottico, utilissimo per ridurre praticamente a zero gli eventuali errori di spedizione.

Ascoltare le esigenze dei clienti, essere celeri nei tempi di risposta, dare importanza al valore umano e ai rapporti interpersonali interni ed esterni sono solo alcuni degli elementi fondanti della nostra azienda.

Recapiti:

tel: +39 0112206933

e-mail: imasaf.torino@tin.it



Sopra: l'interno degli stabilimenti Torino

Sotto: gli stabilimenti Donzelli di Milano e Pero



L'azienda, quasi storica dal momento che opera nel settore del ricambio dal lontano 1965 con la propria sede di Milano esclusivamente sul territorio lombardo, è stata fondata dal Sig. Giannino Donzelli, padre di Enzo che è stato poi il vero artefice dello sviluppo dell'azienda stessa portando avanti il marchio degli impianti di scarico IMASAF. L'azienda ha poi avuto una svolta decisiva in due momenti successivi:

- nel 1991 quando è stato consolidato il sodalizio tra IMASAF e Donzelli, culminato con la costituzione della IMASAF Donzelli Srl e il trasferimento del magazzino in una sede più consona alle nuove esigenze di mercato; in questa fase sono stati quindi avviati nuovi rapporti commerciali con altri fornitori per poter ampliare la gamma di prodotti;

- nel 2000 quando è stato aperto un magazzino a Brescia che si occupa della distribuzione per le province di Brescia-Cremona-Mantova.

Da gennaio 2008 è decollato anche il nuovo deposito nel polo del ricambio milanese di Pero, aperto proprio nell'ottica di offrire un maggior servizio alla clientela in abbinamento alla tripla distribuzione giornaliera che ora è stata estesa su quasi tutto il territorio regionale.

Oggi IMASAF Donzelli è un'azienda di distribuzione che rappresenta oltre 23 marchi di prodotti e che gestisce circa 65.000 codici di parti di ricambio.

In IMASAF Donzelli ci proponiamo, nel limite delle nostre possibilità, come un'azienda volta a soddisfare le richieste dei clienti sempre più esigenti offrendo una buona gamma di prodotti di qualità abbinata ad una esperienza di quasi mezzo secolo nel mondo del ricambio meccanico oltre ad un capillare servizio di consegne che tendiamo sempre più a incrementare.

Siamo inoltre convinti che i cardini per un buon risultato stiano concentrati in:

- gamma di prodotti di qualità
- prezzi allineati alla concorrenza a parità di qualità
- snellezza e rapidità nell'evasione degli ordini
- massima disponibilità per i problemi di qualsiasi genere che possono incorrere nel rapporto
- cortesia e correttezza.

A nostra volta richiediamo ai fornitori serietà, qualità e disponibilità per poter affrontare un mercato sempre più difficile; elementi questi che sono presenti in tutti i nostri fornitori a partire dalla nostra capogruppo IMASAF SPA che è leader nazionale nel settore produttivo degli impianti di scarico, da sempre riconosciuta come sinonimo di qualità e che vuole rafforzare ancor di più la propria posizione.

Recapiti: tel. 02 69.00.19.40-43,

e-mail: info.milano@imasafdonzelli.it





Inizia tutto nel 1952. ERA sorge in pieno centro a Padova; ci lavorano 3 persone e i marchi trattati sono 2: NOVA WERKE ZURIC Pistoni e Canne e CAR fuselli e spinotti.

Nel 1997 ERA acquista la nuova sede nella nuova zona industriale della città, in via Belgio, 3 facendo un grosso investimento. Lo sviluppo è evidente, tanti nuovi fornitori, l'espansione aziendale diventa importante. Si passa da 15 a circa 30 dipendenti e il fatturato raddoppia.

Oggi la ERA gestisce circa 47 linee di prodotto con fatturati in continua crescita, 48 marchi, con 137.000 referenze, oltre 1.100.000 pezzi a scaffale e si sviluppa su 4200 mq di cui 800 mq ad uso uffici e 3400 mq su due livelli ad uso magazzino. L'organico è composto da 42 addetti tra uffici amministrativi, magazzinieri, agenti e dirigenti.

Il fatturato vendite è in costante crescita e negli ultimi 4 anni è aumentato del +10%. Negli ultimi 2 anni, la società ha conquistato nuovi clienti, im-

plementato il servizio offerto e inserito nuovi fornitori.

Oggi aziende come la nostra devono continuare ad investire internamente, offrendo alla propria clientela una gamma sempre più ampia e perfezionando il modo di operare.

I settori in fase di ampliamento e modifica riguardano la logistica integrata con sistemi automatici di Picking, la gestione dei prodotti di servizio con corsi di formazione e l'assistenza con l'officina sia telefonica sia in loco. Inoltre con la vendita e la gestione della strumentazione diagnostica e l'utensileria per l'autoriparatore. In sostanza si è cercato di gestire il cliente a 360° non solo con la vendita di ricambi ma con un servizio completo.

Nel 2015 ERA entra a far parte, come socio fondatore, di NOVAGROUP contribuendo allo sviluppo del nuovo consorzio aftermarket. NOVAGROUP abbina l'entusiasmo di un gruppo giovane all'esperienza ultratrentennale delle aziende che lo hanno costituito. Nel settore Automotive i 16 Soci di NOVA-

GROUP generano un fatturato aggregato di € 285 Mio. L'entusiasmo e le idee innovative, unite all'esperienza dei soci fondatori, hanno fatto dell'azienda uno dei punti di riferimento del mondo dell'aftermarket italiano. È in questa realtà che sorge la necessità evidente di creare una nuova rete di officine. Nasce così Supernova, un progetto che punta a fare la differenza fornendo risorse tecnologiche ai propri ricambisti e alle proprie officine, con l'obiettivo di mettere questi strumenti nelle mani di quegli autoriparatori che intendono proiettarsi verso il futuro per venire incontro alle esigenze dei propri clienti.

Recapiti:

tel: 049 76.22.813

e-mail: info@eraticambi.it



MDR S.p.A. ha iniziato la propria attività nel 1990, siamo due soci, due fratelli, Barboni Fabio e Stefano affiancati oggi nell'azienda dai rispettivi figli Nicola e Massimo, e siamo nel mondo dei ricambi auto dalla fine degli anni sessanta, prima con altre società poi definitivamente con MDR. Siamo cresciuti negli anni, inserendo sempre più prodotti alla gamma sia di meccanica sia elettrici, nel 1995 abbiamo rilevato un'azienda simile alla nostra che distribuiva una vasta gamma di prodotti per noi interessanti. Nel 1999 Abbiamo trasformato la società da S.r.l. a S.p.A. e abbiamo fatto un'altra acquisizione che ci ha

definitivamente inserito nel mercato della nostra regione fra i distributori di riferimento. Da quell'anno è entrato a far parte del nostro staff Giancarlo Gialli, validissimo collaboratore che è con noi ancora oggi. Nel 1997 abbiamo aperto una filiale a Perugia che ci serviva per essere più vicini ai clienti dell'Umbria e nel 2010 abbiamo rilevato un'azienda di Perugia (Autocomponenti S.r.l.) che, con i prodotti che distribuiva, è servita a fare sinergia con le nostre linee, pertanto oggi la filiale di Perugia, con il suo magazzino di circa 2000 mq tutto soppalcato, è sicuramente una realtà della quale i ricambisti dell'Umbria difficilmente pos-

sono farne a meno. La sede di Firenze è in un magazzino di 1700 mq. che con il soppalco diventano 3000. Gestiamo circa 150.000 articoli, il fatturato è passato dai circa 7 milioni di euro del 2009 a circa 10 milioni con i quali chiuderemo il 2016. A oggi abbiamo 32 collaboratori fra dipendenti interni a Firenze e Perugia e agenti. Siamo soci di un network nazionale di nome GIADI/AD. Sotto questa bandiera cerchiamo di dare un servizio competitivo alla filiera e particolarmente alle officine indipendenti che devono essere sempre più preparate, e per questo organizziamo corsi di formazione per le officine della nostra rete. Abbiamo 16 ricambisti associati al GIADI (GIADISTORE) e circa 80 officine (G-SERVICE) che vengono continuamente seguite da un nostro referente Parretti Giacomo che segue esclusivamente questo progetto. Oramai da dieci anni siamo organizzati con le vendite tramite E-Commerce che è sicuramente uno strumento oggi indispensabile per un'azienda come la nostra. Il lavoro

di oggi è diventato un lavoro quasi esclusivamente di servizio, siamo organizzati per recapitare gli ordini dei nostri clienti in tutta la Toscana e l'Umbria due volte al giorno. Il mercato sta cambiando velocemente, la nostra filiera è la più lunga d'Europa, e a ogni passaggio il prodotto sale di prezzo lasciando maggiori spazi alle case automobilistiche. Dovremmo sicuramente trovare soluzioni per essere più vicini alle esigenze del consumatore dando prezzi competitivi e il servizio che l'automobilista si aspetta e cerca. Come già detto il nostro obiettivo è operare bene nella zona che conosciamo da anni, Toscana e Umbria, essere presenti e vicini al ricambista, disporre di una gamma di marchi e di prodotti sempre aggiornata, visto che le case automobilistiche sfornano continuamente modelli nuovi.

Recapiti:

tel: 055 89.63.434

075 52.88.737

e-mail: commerciale@mdr.it
commercialeperugia@mdr.it

Follow us



LA NOSTRA QUALITÀ, È NELL'ARIA

LA NOSTRA
QUALITÀ,
È NELL'ARIA



PRODOTTI CHIMICI

Krios offre un'assortimento completo di prodotti chimici che si aggiungono all'ampia gamma di compressori originali sempre disponibili a magazzino.

I NOSTRI PRODOTTI CHIMICI
PER DIVENTARE KRIOS-SPECIALISTA!



Via Enzo Ferrari 10 - 10028 Trofarello (TO) Italy
Tel. 011.6474057 - Fax 011.6473562

www.kriosac.it



SPRAY SANIFICANTE (400 ml)
Cod. 17.1027

Grazie all'azione antibatterica è in grado di eliminare cattivi odori provocati da funghi, muffe e ne previene la loro formazione se usato con regolarità elimina odori di tabacco, cibo e animali. Da spruzzare nelle bocchette, ha un'azione diretta sull'evaporatore.



LIQUIDO LAVAGGIO IMPIANTO (1LT)
Cod. 18.2202

In caso di grippaggio compressore è "TASSATIVO" pulire il circuito. Questo, per eliminare le particelle solide, l'olio inquinato ed eventuali morchie. È vivamente consigliato lavare l'impianto quando, l'olio risulta essere inquinato e ci sono residui liquidi e solidi. Questa operazione se fatta correttamente aumenterà la vita dell'impianto del climatizzatore. Senza "grippare" il nuovo compressore, KRIOS è in grado di offrire un liquido lavaggio con elevato potere sgrassante/detergente. Il liquido lavaggio, deve essere inserito sotto pressione mediante attrezzatura specifica, bypassando compressore, filtro e valvola.



CONF. TRACC. 250cc R134A SOLVENT FREE
Cod. 18.2188 (250 ml)
Cod. 18.2214 (1 lt)

Il tracciante fluorescente U/V KRIOS è di facile utilizzo. Può essere usato sia nella climatizzazione, sia nei sistemi di refrigerazione per individuare le micro perdite. Totalmente miscelabile con l'olio dell'impianto, è specificamente realizzato per risultare fluorescente a qualsiasi fonte di luce U/V (ultravioletta).



OLIO POMPA VUOTO (1LT)
Cod. 18.1063

Per un corretto ed EFFICIENTE funzionamento dell'attrezzatura per il recupero gas è CONSIGLIATO sostituire l'olio della pompa vuoto: ogni 100 ore di funzionamento altrimenti ogni 6 mesi, oppure quando l'olio è inquinato e cambia colore. Tutto questo per garantire un ottimo rendimento e durata della pompa vuoto. L'olio MINERALE KRIOS è adatto per tutte le pompe vuote.



Automechanika Francoforte

TUTTE LE NOVITÀ

VI ASPETTIAMO DAL 13 AL 17 SETTEMBRE
A FRANCOFORTE - PADIGLIONE 4.0, STAND E50.

Strategie commerciali, presenza attiva, expertise, crescita, innovazione, opportunità... sono solo alcune delle parole chiave su cui investiamo ogni giorno e sulle quali desideriamo puntare ancor di più in un'occasione come quella di Automechanika Frankfurt.

Il nostro team commerciale sarà a disposizione di tutti i clienti, gli investitori, i fornitori e tutti coloro i quali saranno portatori di interesse nei confronti della nostra realtà.



Francoforte è il centro finanziario per eccellenza della Germania e uno dei principali in Europa; per comprendere quanto la città influisca sull'economia tedesca è sufficiente sapere che il soprannome con cui è conosciuta è "Mainhattan", gioco di parole tra Main, il fiume Meno, e Manhattan, cuore finanziario di New York e del mondo.

Automechanika Francoforte è la manifestazione fieristica di riferimento per il settore automotive a 360°.

Nell'edizione 2014 i visitatori professionali sono stati circa 140mila provenienti da 173 paesi, con una partecipazione pari a 4.660 espositori provenienti da 74 paesi.

Vetrina davvero prestigiosa per le innovazioni nel mercato dei ricambi, rappresenta un punto d'incontro internazionale per tutti gli operatori del settore, commercianti, concessionari e quel segmento che si occupa di manutenzione e riparazione. Automechanika Francoforte è una piattaforma molto importante per le imprese in quanto offre loro la possibilità di sviluppare business creando sempre nuove e proficue opportunità. Anche quest'anno S.I.D.A.T. Group presenzierà alla fiera con uno stand situato presso il padiglione 4.0, al numero E50; 91 m² di spazio open space organizzato per gestire al meglio incontri formali con vecchi e nuovi partner. Da oltre 10 anni, infatti, scegliamo Automechanika Francoforte come luogo fisico e ideale per trasferire tutte le nostre competenze in ambito automotive e presentare i nostri continui

aggiornamenti di gamma.

Per l'edizione 2016 desideriamo porre maggiore attenzione su alcune famiglie molto rilevanti, come Gruppi Aspirazione, Pompe Carburante, Bobine di Accensione, Sensoristica e presentare le nostre recenti e importanti partnership.

Una grande novità è rappresentata dalla gamma Valvole EGR che proponiamo a marchio Bitron di cui siamo Distributori Esclusivi in Italia e nel mondo e in versione originale e ricondizionata. Relativamente ai Giunti Viscostatici, abbiamo da poco siglato un importante accordo per la distribuzione del brand Borgwarner per il quale siamo distributori ufficiali ed esclusivi per il mercato Italia. Un'ulteriore news, di grande interesse e valenza commerciale, è rappresentata dall'accordo, di recentissima sottoscrizione, per la fornitura esclusiva in Europa dei Turbocompressori completi a marchio Global Bridge, terzo produttore mondiale. Nel settore Turbo, la nostra gamma di Coreassy, in continua

espansione, è affiancata dai Kit Guarnizioni Turbo e dai Tubi Mandata Olio, accessori fondamentali al corretto funzionamento del Coreassy.

In ambito meccanico abbiamo più che raddoppiato le referenze delle Pulegge Alternatore e dei Kit Cuscinetti Ruota che distribuiamo con il noto marchio FKG, primo impianto Volkswagen, Volvo e Saic e, inoltre, prodotto a copertura totale dell'intero parco circolante europeo nell'aftermarket automotive.

Europa, Regno Unito, USA, Argentina, Nord Africa, Australia, Giappone, Libia, Turchia, Iran, Canarie, Polinesia sono i Paesi in cui la presenza di S.I.D.A.T. Group è ormai attiva da tempo con i marchi di proprietà e un'ampia gamma prodotti; il nostro obiettivo a breve termine è quello di incrementare ancor di più la presenza global del Gruppo e instaurare nuove partnership commerciali strategiche in tutti quei paesi attualmente scoperti.



Un mercato in continuo movimento

Periodo florido in casa FCA, sia in termini di nuove uscite sia di vendite. Ancora nuovi modelli Fiat con personalità e caratteristiche molto differenti tra loro, razionali e glamour. Come ad esempio la nuova Fiat Tipo, prodotta in Turchia e commercializzata nelle versioni berlina tre volumi, berlina cinque porte e station wagon e la crossover compatta 500X.

Riguardo alla berlina neo-arrivata Fiat Tipo, si attendono anche le versioni Station Wagon e Hatchback.

Dal punto di vista del mercato, in giugno, Fiat Chrysler Automobiles migliora più del mercato per la diciottesima volta consecutiva. Le vendite del Gruppo riportano un incremento del 13,6% con un totale di circa 47.500 nuove immatricolazioni. Il brand Fiat, da solo, detiene un numero di immatricolazioni pari a 34.700 con un aumento della quota di mercato di 0,4 punti percentuali. Nello specifico, la 500X si piazza nella top ten con circa 3.900 nuove immatricolazioni e una quota del 19,6 per cento e la Nuova Tipo riporta una forte crescita raggiungendo una posizione ai vertici delle auto più vendute del segmento C, con quasi 2.500 immatricolazioni e una quota del 10,5 per cento.

La nuova 500X, model-



lo assemblato in Italia e commercializzato in tutto il mondo, ha permesso a Fiat di entrare nel segmento dei suv/crossover compatti con un modello dal design moderno e ricercato e dai contenuti esclusivi. La gamma si articola su due versioni

dall'identità distinta, City e off-road, e cinque diversi livelli di allestimento, due dei quali possono essere abbinati alla trazione anteriore con Traction+ oppure alla trazione integrale 4x4 e al cambio automatico a nove marce. Per quanto riguarda i

motori la nuova crossover Fiat può essere equipaggiata con tre propulsori a benzina (1.6 E-torQ da 110 CV, 1.4 Turbo MultiAir da 140 e 170 CV) e tre diesel Multijet: 1.3 da 95 CV, 1.6 da 120 CV, 2.0 da 140 CV.

La nuova Fiat Tipo 2016 è una berlina compatta di segmento C a quattro e cinque porte, contraddistinta da un favorevole rapporto qualità/prezzo. La versione a cinque porte è lunga 4,37 metri e offre un bagagliaio di 440 litri, mentre quella a quattro porte lunga 4,54 metri è caratterizzata da un bagagliaio da ben 520 litri. Le tre proposte di motorizzazione sono: il propulsore 1.4 a benzina da 95 CV e i diesel 1.3 MultiJet II da 95 CV e 1.6 disponibile anche con il cambio a doppia frizione. Nei prossimi mesi sarà introdotta anche la Fiat Tipo cinque porte bi-fuel benzina/gpl spinta dal motore 1.4 Turbo da 120 CV.

S.I.D.A.T. Group è già in movimento per offrire a tutti i suoi clienti la fornitura di diversi componenti dedicati a queste vetture, nello specifico: compressori, bobine, sensori, valvole egr, corpi farfallati, con la previsione di un ulteriore ampliamento gamma nel breve termine.

Rudolf Diesel

L'uomo che inventò il motore senza scoppio

Il gennaio del 1897 è una data che segna la storia dell'automobile: in un'officina di Maschinenfabrik Augsburg in Germania vede la luce infatti il primo prototipo perfettamente funzionante, di motore diesel, ad opera dell'ingegnere inventore Rudolf Diesel.

Diesel era nato a Parigi nel 1858 da genitori tedeschi e dopo aver frequentato con eccellenti risultati scuole francesi e inglesi, era tornato ad Augusta, la città d'origine della famiglia. La passione e l'entusiasmo per la meccanica si manifestano presto nel giovane studente che a quattordici anni scrive una lettera ai suoi genitori comunicando loro la sua intenzione di diventare ingegnere. Nel 1880 Rudolf si laurea e da quel momento dedica la propria vita al progetto che gli regalerà la fama: la ricerca di un sostituto del vapore per le macchine termiche, di un propulsore meno inquinante, che consumi meno e che possa raggiungere alti rendimenti. Prima della realizzazione pratica, il vasto campo di nozioni in suo possesso, permette a Diesel di perfezionare il modello teorico brevettando un motore il cui rendimento, sulla carta, sia maggiore dei coetanei motori a ciclo Otto. Nel 1893 pubblica anche un saggio dal titolo "Teoria e costruzione di un motore termico razionale,



destinato a soppiantare la macchina a vapore e le altre macchine a combustione finora conosciute", nel quale spiega il principio di funzionamento della sua intuizione.

L'idea di Diesel è quella di un motore che si ispiri a due criteri fondamentali: l'adozione di compressioni dell'aria molto più elevate per ottenere sia l'accensione spontanea del combustibile che un rendimento termico più elevato, e la possibilità di utilizzare qualsiasi combustibile liquido.

Diesel insomma si propone di eguagliare o, ancora meglio, soppiantare la neonata accensione a scoppio e inventa il ciclo di funzionamento che prende il suo nome e la cui evoluzione è tutt'oggi in corso; il principio del diesel consiste nell'elevata compressione di una carica non infiammabile e nel suo conseguente

aumento della temperatura, alla fine della corsa di compressione: il combustibile iniettato si accende spontaneamente avviando il ciclo di funzionamento.

Dopo l'esemplare del 1897, l'ingegner Diesel presenta ufficialmente il suo motore durante l'Esposizione Universale di Parigi del 1900, alimentato dall'olio di arachidi!

L'inizio della produzione è pressoché immediata e da quel momento il motore Diesel conosce grande diffusione e varietà d'impiego, subendo miglioramenti e trasformazioni che lo portano ad essere ancora oggi protagonista dello scenario automotive. L'iniezione diretta, l'epoca del turbocompressore, il sistema elettronico Common Rail e il FAP (filtro antiparticolato) portano il propulsore a gasolio nel futuro, ci auguriamo sempre più sostenibile,



dell'automobile.

Destino meno fulgido è toccato all'inventore: Diesel, sebbene arricchito e famosissimo, nei primi anni del 900 sembrò cedere sotto il peso della sua fama, divorato dall'ansia e incapace di gestire il mostruoso meccanismo burocratico e finanziario messo in moto dal successo del suo brevetto. La sua depressione fu accentuata anche dall'esaurirsi della carica vitale che per tutta la vita l'aveva spinto: la realizzazione del suo progetto rappresentava l'esaurimento del suo compito esistenziale. Dunque, quando scomparire da una nave senza lasciare traccia nella notte tra il 29 e il 30 settembre 1913, la spiegazione più accreditata è quella del suicidio. Il corpo viene ritrovato dieci giorni dopo ma mai riconosciuto con certezza. In mancanza di prove inconfutabili del suicidio, negli anni saranno molte e rocambolesche le ipotesi alternative sulla fine di Diesel: certo è che da lì a pochi anni, la prima guerra mondiale spianerà definitivamente la via alla diffusione globale della sua intuizione.

CONTATTO DIRETTO



S.I.D.A.T. Group

www.sidatgroup.it

www.fispa.it

www.kriosac.it

COPIA OMAGGIO



8 033208 180061